

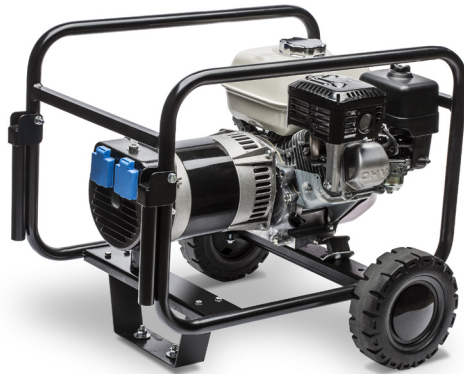


# Dagartech

230V 50Hz

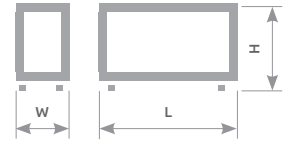
HONDA GX 160

**DGH 3000 B**



**Medidas:**

L : 620 mm  
H : 430 mm  
W: 430 mm



**Peso:**

36,5 kg

**Hz** 50 Hz

**V** 230 V

Refrigeración por aire

Gasolina

3000 rpm

Chasis estático

Marca de Conformidad Europea

Imagen orientativa.

## 1 / Descripción general grupo

<b>DATOS TÉCNICOS GENERALES</b>	Motor	HONDA GX 160
	Alternador	MECCALTE S15W-85/A
	Frecuencia	50Hz
	Tensión	230 V
	Régimen de trabajo	3000 rpm
	Factor de potencia	1
	Depósito	3,1 l
	Tipo de arranque	manual

> Grupo electrógeno gasolina ensamblado sobre chasis tubular estático/fijo.

<b>POTENCIA</b>	PRP (kVA / kW)	2,4 kVA / 2,4 kW
-----------------	----------------	------------------

## Normativa

CONDICIONES AMBIENTALES NORMA ISO 8528-1:2005: 25°C, 100kPa y 30% humedad relativa:

PRIME POWER (PRP): Datos de potencia eléctrica disponible a carga variable sin límite de horas por año. Está permitida una sobrecarga del 10% durante 1h de cada 12. De acuerdo a ISO 8528-1:2005.

EMERGENCY STANDBY POWER (ESP): Datos de potencia eléctrica disponible a carga variable en caso de emergencia de acuerdo a ISO 8528-1:2005.

El Grupo Electrógeno DAGARTECH dispone de marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42 Seguridad de máquinas
- 2006/95/CE Seguridad eléctrica

- 2004/108/CE Compatibilidad electromagnética

- 2005/88/CE Emisiones sonoras en el entorno al aire libre.

- 2012/46/UE Medidas contra emisión de gases y partículas contaminantes procedentes de motores de combustión interna que se instalen en máquinas móviles no de carretera.

## 2 / Especificaciones motor

### Datos técnicos generales motor

Marca/modelo	HONDA GX 160
Potencia continua (3000 rpm)	2,5 kW
Potencia neta (3600 rpm)	3,6 kW
Combustible	Gasolina
Nº cilindros	1
Cilindrada (cc)	163 cc
Relación compresión	8,5:1
Par máximo (Nm)	10,3 Nm (2500 rpm)
Sistema refrigeración	Aire
Arranque	Manual
Capacidad depósito (l)	3,1 l
Consumo al 100% carga (l/h)	0,9 l/h
Consumo al 75% carga (l/h)	0,67 l/h
Autonomía al 75% carga (h)	4,63 h
Capacidad aceite (l)	0,6 l

> Motor refrigerado por aire 4T OHV de gasolina.

## 3 / Especificaciones alternador

### Datos Generales alternador

Marca/modelo	MECC ALTE S15W-85A
N polos	2
Clase aislamiento	H
Indice protección mecánica	IP21
Regulador de tensión	Regulación por condensador
Potencia PRP 40°C (kVA)	2,4 kVA
N fases	1
Factor potencia (cos φ)	1

> Alternador 2 polos, monofásico, brushless.

## 4 / Especificaciones tomas de corriente

> Dos tomas de corriente Schukko de 16A, 230V.

## 5 / Opcionales

> Kit transporte: ruedas

### Dimensiones (con ruedas):

L : 620 mm  
H : 630 mm  
W : 510 mm

**Peso:**  
38,5 kg

