

CEMENTO BLANCO INDICADO PARA HORMIGONES ARQUITECTÓNICOS, MORTEROS Y PREFABRICADOS VISTOS



ALTA RESISTENCIA A EDADES TEMPRANAS

El cemento CEMEX blanco - BL II/B-LL 42,5 R- se ha diseñado para garantizar prestaciones muy superiores a las mínimas exigidas por la normativa vigente y su uso se recomienda para múltiples aplicaciones, especialmente para la realización de todo tipo de elementos prefabricados.

Además es un cemento de alto índice de blancura y adicionado con caliza que confiere al hormigón una mejor trabajabilidad y compacidad.

Los cementos blancos de CEMEX son referencia internacional en calidad, homogeneidad y blancura fabricados en la mayor instalación de cemento blanco del mundo ubicada en Buñol, Valencia.

RECOMENDACIONES DE USO

Prefabricados de hormigón.

Necesidad de desencofrado rápido.

Hormigón blanco o coloreado.

Mortero blanco o coloreado.

PRECAUCIONES

Almacenar en lugares secos y estancos.

Prestar atención a todos los componentes del hormigón (áridos, pigmentos y aditivos), enconfrados, condiciones de transporte y puesta en obra que puedan provocar modificaciones en el color. No apto para hormigón pretensado según prescripciones de la EHE.

No mezclar con yeso ni con otros cementos.

ESPECIFICACIONES

Especificaciones UNE EN 197-1:2011 / 80305: 2012

Componentes

Clínker 65 a 79%
Caliza LL 21 a 35%
Componentes minoritarios 0 a 5 %

Características químicas

Sulfato (SO3) \leq 4,0 % Cloruros (Cl) \leq 0,1 %

Características físicas

Principio de fraguado \geq 60 minutos Expansión \leq 10 mm

Resistencias a compresión

Especificaciones adicionales UNE 80305

Blancura L ≥ 85.0

CEMEX RECOMIENDA:

- Mantener los sacos cerrados en un entorno fresco y seco, protegidos de la lluvia, de la humedad y aislados del suelo.
- En la manipulación de los sacos de cemento se recomienda extremar las medidas de seguridad para evitar posibles lesiones, así como utilizar ropa y equipos de protección personal tales como botas, guantes y gafas. Utilizar ayudas mecánicas siempre que sea posible.

Cemento sello verde " Ecooperando con el entorno" de CEMEX, lo que supone un 35% menos de emisiones de CO₂ que un cemento habitual. La reducción se consigue gracias a la incorporación de adiciones y a la utilización de combustibles y materias primas alternativas en su fabricación. Elaborado en fábrica con sello de calidad medioambiental ISO 14001.

CEMENTO BLANCO INDICADO PARA HORMIGONES ARQUITECTÓNICOS, MORTEROS Y PREFABRICADOS VISTOS

Alta resistencia a edades tempranas



Formatos: Sacos de 25 Kg Granel

